



**РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕРИИ RGK
МОДИФИКАЦИЙ RGK RL3, RGK RS3, RGK RW3, RGK R5, RGK
RL5, RGK RS5, RGK RL8, RGK R50, RGK RZ50, RGK R-100**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

1. Назначение изделия.....	3
2. Технические характеристики	3
3. Метрологические характеристики	4
4. Комплект поставки	5
5. Указания по эксплуатации.....	5
6. Техника безопасности.....	5
7. Методы и средства поверки	5
8. Гарантия поставщика	6

1. Назначение изделия.

Рулетки измерительные металлические серии RGK (далее - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путём непосредственного сравнения со шкалой.

Область применения:

- измерения в быту;
- в геодезических работах;
- в строительстве;
- в различных отраслях промышленности;
- в различных отраслях сельского хозяйства.

2. Технические характеристики

Рулетки выпускаются в нескольких модификациях, отличительные особенности и технические характеристики, которых приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Отличительные особенности рулеток

Модификация	Номинальная длина, м	Тип корпуса	Сталь	Лента	Покрытие	Шкала
RGK RL3	3	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон	С двух сторон
RGK RS3	3	Закрытый	Нержавеющая	Желобчатая	Нейлон	С одной стороны
RGK RW3	3	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Полиэстер	С двух сторон
RGK R5	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон	С одной стороны
RGK RL5	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон	С двух сторон
RGK RS5	5	Закрытый	Нержавеющая	Желобчатая	Нейлон	С одной стороны
RGK RL8	8	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон	С двух сторон
RGK R50	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон	С одной стороны
RGK RZ50	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон	С одной стороны
RGK R-100	100	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон	С одной стороны

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Ширина желобчатой ленты для модификаций, мм:	
RGK RL3	16,0±0,2
RGK RS3	16,0±0,2
RGK RW3	16,0±0,2
RGK R5	19,0±0,2
RGK RL5	19,0±0,2
RGK RS5	19,0±0,2
RGK RL8	19,0±0,2
Ширина плоской ленты для модификаций, мм:	
RGK R50	13,0±0,2
RGK RZ50	13,0±0,2
RGK R-100	13,0±0,2

Толщина ленты, мм, не более: - желобчатой для модификаций RGK RL3, RGK RS3, RGK RW3, RGK R5, RGK RL5, RGK RS5, RGK R-8 - плоской для модификаций RGK R50, RGK RZ50, RGK R-100	0,15±0,05 0,23±0,05
Ширина штриха ленты, мм	0,20±0,05
Габаритные размеры (ДхШхВ) для модификаций, мм, не более: RGK RL3 RGK RS3 RGK RW3 RGK R5 RGK RL5 RGK RS5 RGK RL8 RGK R50 RGK RZ50 RGK R-100	80x75x40 65x65x40 70x70x40 75x75x40 90x85x50 70x70x43 107x102x58 365x230x60 320x160x45 365x230x60
Масса для модификаций, кг, не более: RGK RL3 RGK RS3 RGK RW3 RGK R5 RGK RL5 RGK RS5 RGK RL8 RGK R50 RGK RZ50 RGK R-100	0,140 0,125 0,130 0,250 0,250 0,215 0,415 1,480 1,020 2,100
Температура рабочих условий, °С	от -40 до +50
Полный средний ресурс, циклов*, не менее	1500
* - цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет и наматывание ленты	

3. Метрологические характеристики

По точности рулетки измерительные металлические соответствуют требованиям, предъявляемым к рулеткам измерительным металлическим 2-го или 3-го класса точности, выпускаемых по ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

Таблица 3 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная длина шкалы для модификаций, м:	
RGK RL3	3
RGK RS3	3
RGK RW3	3
RGK R5	5
RGK RL5	5
RGK RS5	5
RGK RL8	8
RGK R50	50
RGK RZ50	50
RGK R-100	100

Класс точности по ГОСТ 7502-98	2	3
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы*, мм, не более:		
- миллиметрового	±0,15	±0,20
- сантиметрового	±0,20	±0,30
- дециметрового	±0,30	±0,40
- метрового и более	±[0,30+0,15- (L-1)],	±[0,40+0,20 (L-1)],
	где L-число полных и неполных метров	
<p>* - при рабочем усилии натяжении ленты при измерениях: - (10±1) Н - для рулеток с номинальной длиной 3, 5 и 8 м - (100±10) Н - для рулеток с номинальной длиной 50 и 100 м</p>		

4. Комплект поставки.

Рулетки имеют упаковочную тару и руководство по эксплуатации на партию товара.

5. Указания по эксплуатации.

Перед эксплуатацией насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью. Для обеспечения требуемого при измерениях рабочего натяжения рекомендуется использовать динамометры. Если работы производятся при температуре, отличной от 20°C, необходимо вводить поправку Δ_t за температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле:

$$\Delta_t = \alpha \times L_u \times (t^\circ - 20^\circ)$$

где α - коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$, для нержавеющей стали – $\alpha = 2,0 \times 10^{-5}$); L_u - длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t° . t° – температура воздуха при измерении, °C.

Не допускать нарушения покрытия рулетки. После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

Транспортирование допускается транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте. Условия транспортировки от - 50 до + 50°C.

6. Техника безопасности.

При работе в зоне линий электропередач необходимо соблюдать правила электробезопасности. При работе на электрифицированных железных дорогах запрещается класть рулетки на рельсы.

7. Методы и средства поверки.

Рулетки при выпуске из производства, после ремонта и при эксплуатации подлежат государственной поверке.

Первичная и периодическая поверка рулеток проводится по «МИ 1780-87. Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

8. Гарантия дистрибьютора (поставщика).

Дистрибьютор гарантирует соответствие рулеток требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента продажи или со дня получения рулетки потребителем при соблюдении правил по эксплуатации, установленными настоящим руководством по эксплуатации.

Расходы по возврату или отправке рулеток в ремонт, восстановлению, замене, доукомплектованию, производятся за счет средств Покупателя.

Адрес фирмы производителя.

NO. 185, SHUYU WEST ROAD. YUYAO, NINGBO 315400, CHINA

Адрес дистрибьютора в России.

ООО «РУСГЕОКОМ», г. Москва, ИНН 7716540377

Адрес: 129327, г. Москва, ул. Коминтерна, д. 7

Тел./факс: +7 (495) 604-00-00